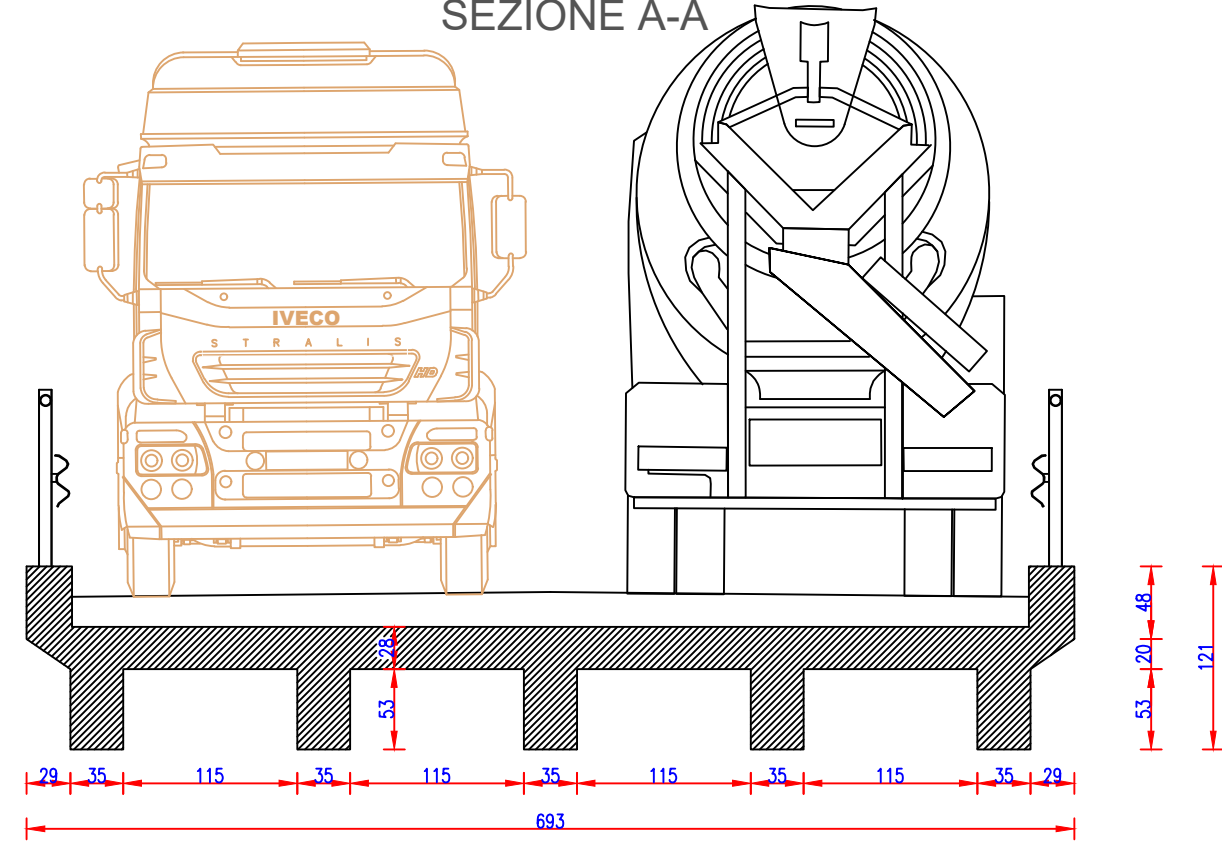
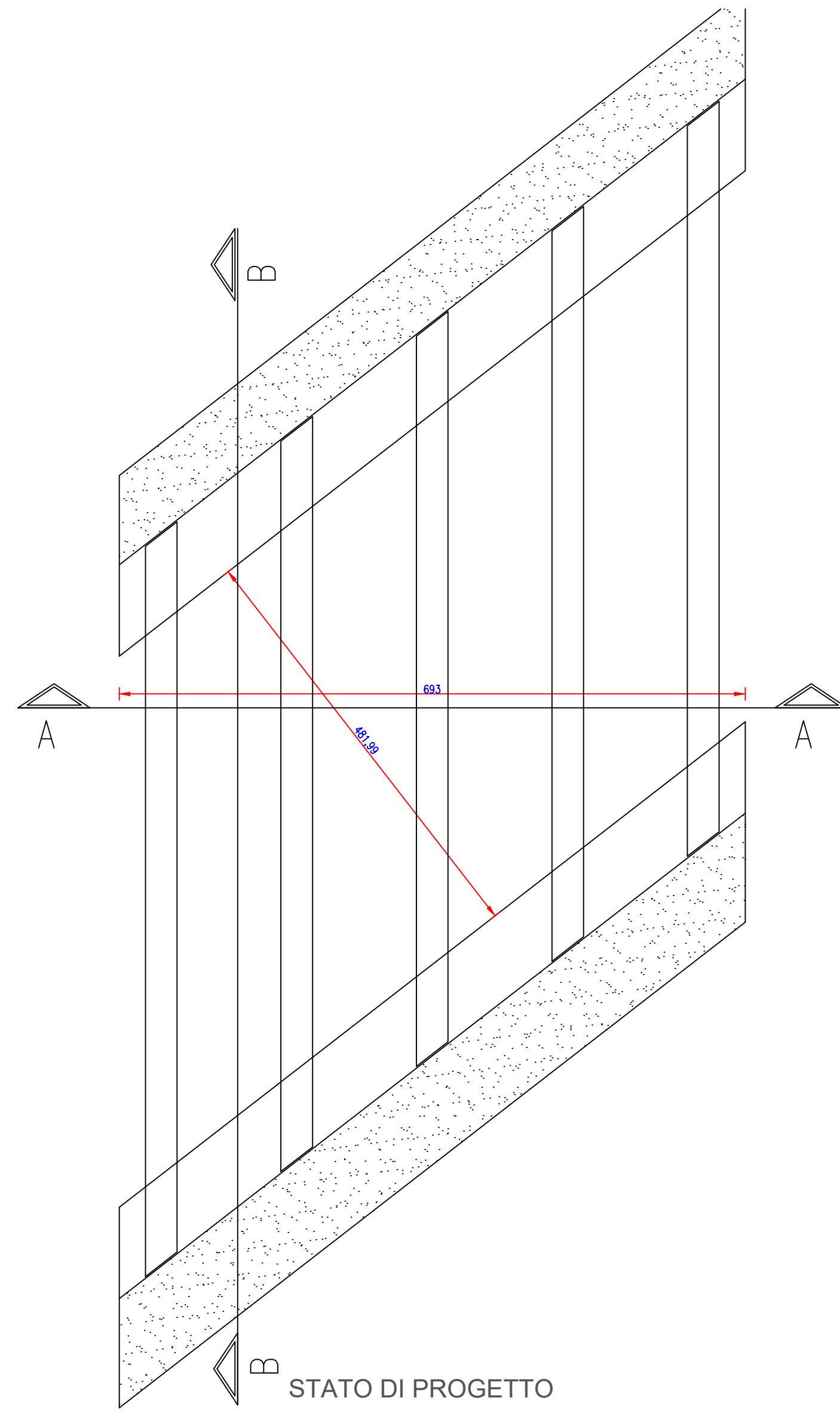
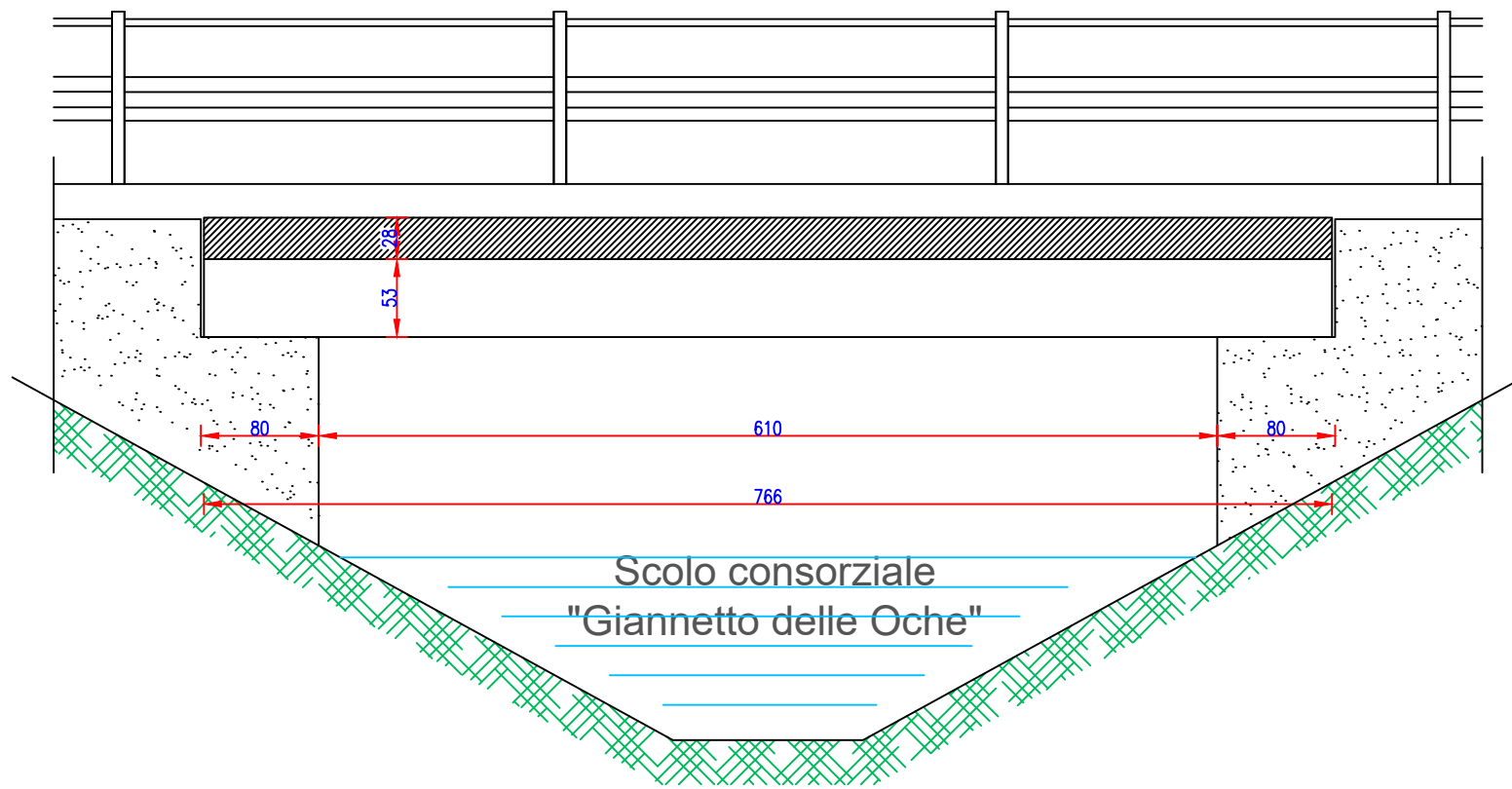


STATO DI FATTO

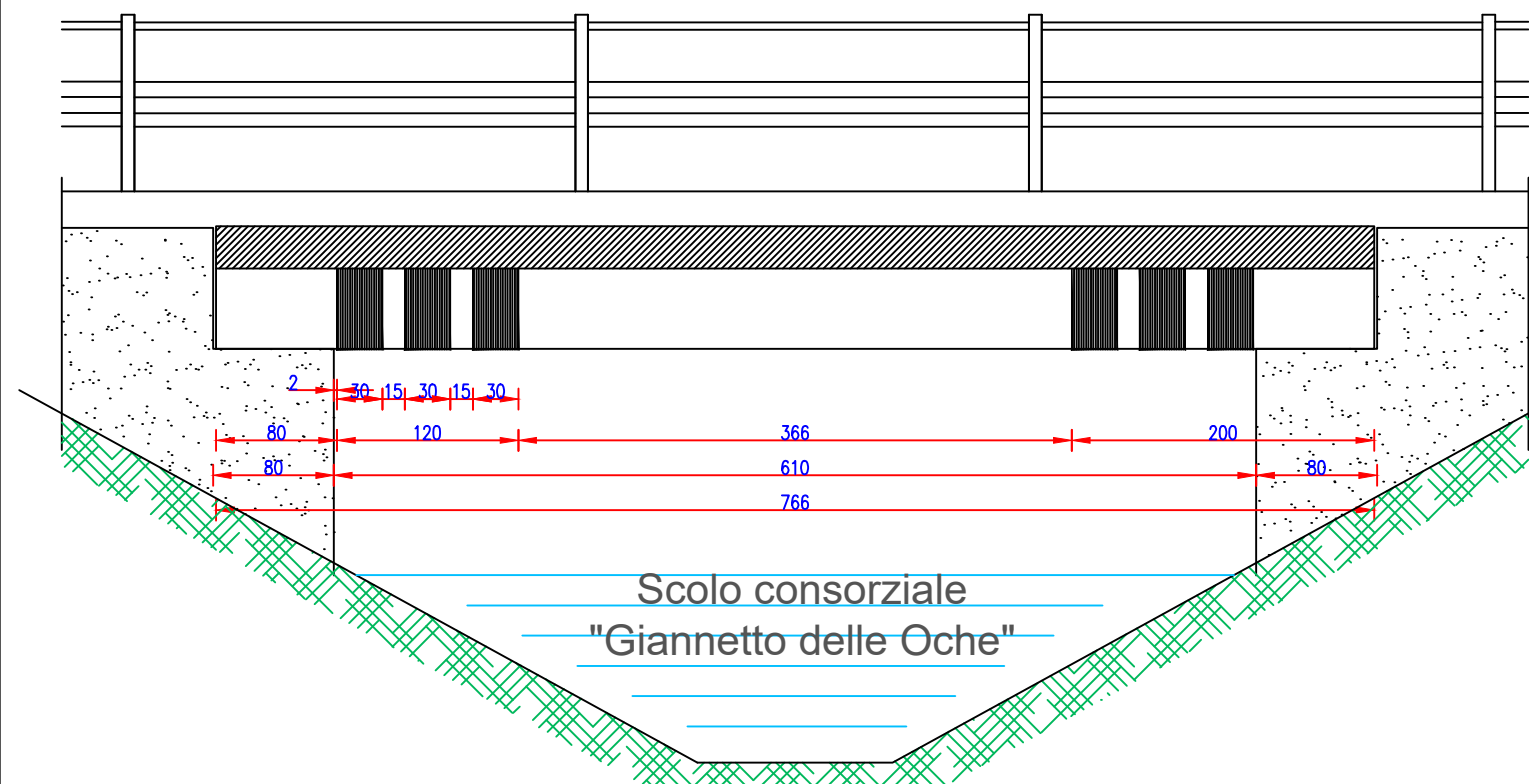
SEZIONE A-A



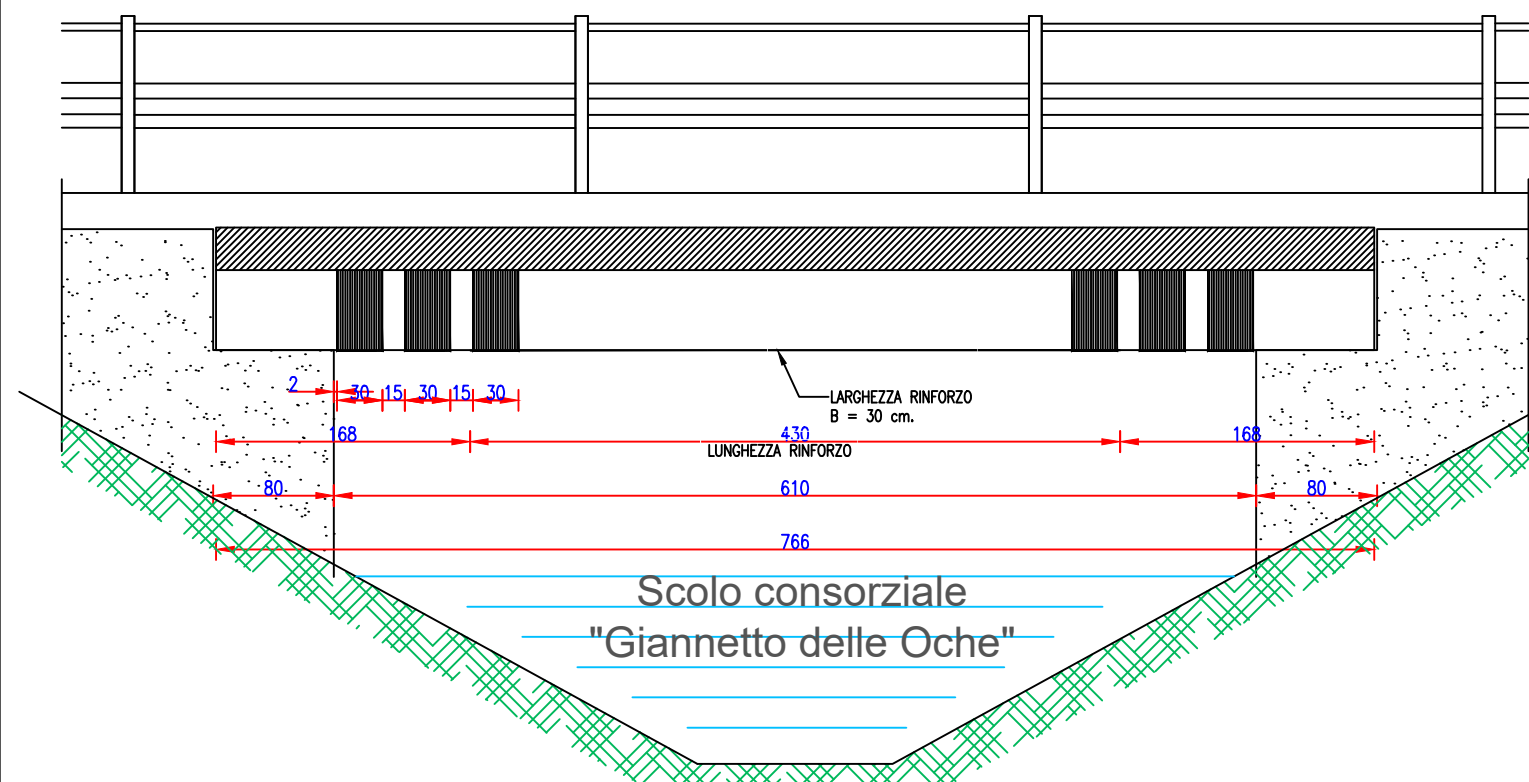
SEZIONE B-B



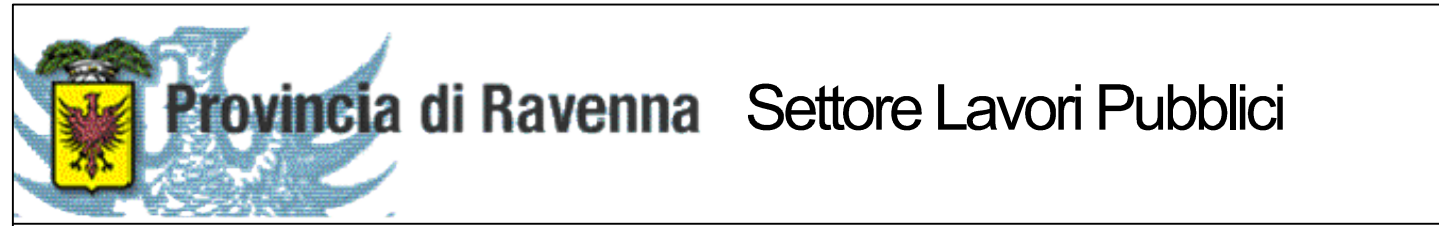
STATO DI PROGETTO



SCHEMA ARMATURA INTEGRATIVA CON FIBRE DI CARBONIO N. 3 TRAVI CENTRALI



SCHEMA ARMATURA INTEGRATIVA CON FIBRE DI CARBONIO N. 2 TRAVI DI BORDO



INTERVENTI URGENTI PER LA MANUTENZIONE STRAORDINARIA DI DIECI PONTI DELLA RETE STRADALE DELLA PROVINCIA DI RAVENNA

CUP : J67H20000980001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Michele De Pascale	Consigliere Delegato: Nicola Pasi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Paolo Nobile	(documento firmato digitalmente)
PROGETTISTA: Ing. Giuseppe Colarossi	(documento firmato digitalmente)
COLLABORATORE ALLA PROGETTAZIONE: Ing. Fabio Valentini	

Rev.	Descrizione	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Data:
0	EMISSIONE				

TITOLO ELABORATO:

PONTE SP 99 PK 4+890
STATO DI FATTO- STATO DI PROGETTO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Norma file:
3.2		OTTOBRE 2020	1/50	

Rinforzo strutturale a flessione delle travi di bordo in c.a. mediante l'utilizzo di sistemi composti di rinforzo costituiti da una matrice epossidica e fibre di carbonio (FRP fiber reinforced polymer) nelle forme di tessuti unidirezionali.
Le superfici sulle quali applicare i sistemi composti in FRP dovranno essere esenti da parti incoerenti, graffiati perfettamente asciutte e pulite, previa parazione del supporto con idroabblatura, da pagheri a parte.

Il prezzo comprende e compensa ogni onere per dare il lavoro finito a regola d'arte compreso:
- Antiruggine stagio;
- Pulizia di eventuali imperfezioni superficiali del c.a.;
- Pulizia con acqua epossidica (sp. max 5 mm);
- Pulizia della superficie di supporto.

FIBRE DI CARBONIO IN TESSUTO UNIDIREZIONALE - GRAMMATURA TESSUTO MN. 300 GR/MQ
F.p.s. di sistemi in FRP previa applicazione di primer epossidico bicomponente atto a consolidare le superfici prima dell'applicazione del tessuto, che dovrà rispettare alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Temperatura di applicazione (min/max): da +10°C a +25°C;
- Adesione al C.L.S. dopo 7 gg di maturazione, UNI EN 1542: 75 MPa, rottura nel C.L.S.;
- Resistenza caratteristica a trazione diretta dopo 7 gg 720 MPa (ASTM D688);
- Modulo elastico a trazione dopo 7 gg 7.200 GPa (ASTM D688) con controllo dei sistemi attraverso l'uso di sistemi integrati di rete epossidica.

Il prezzo comprende inoltre:
- stucco epossidico bicomponente;
- adesivo epossidico bicomponente quale impregnante del tessuto con le seguenti caratteristiche prestazionali:
- Adesione al c.a. a 7 gg 7,5 MPa - rottura del c.a. (UNI EN 1542);
- Resistenza a trazione per flessione - secondo ASTM D790 - a 7 gg 750 MPa oppure secondo UNI EN 602-178 - a 7 gg 740 MPa;
- MODULO ELASTICO A TRAZIONE 7.200 MPa.

Il sistema tessuto + adesivo impregnato deve rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Resistenza caratteristica a trazione F_{0.2} 2500 MPa (ASTM D3039);
- Modulo elastico medio a trazione F_{0.2} 230 GPa (ASTM D3039);
- Spessore equivalente del tessuto secco 7,0/154 mm.